正将公司：

为了能满足现有自动配料系统实现微磅秤配料系统与大料配料系统同步进行的愿望；以及满足微磅秤配好的小料与大料能同步进入混料机进行混料操作，防止操作过程因人为因素造成的小料投料重复和漏投料的可能性，向贵司提出改善申请：

1. 将大料配料计算机系统 搬至三楼，便于配料操作人员同时能实现大料配料与微磅秤配料的同步运行监控，避免目前分段操作；
2. 实现微磅秤小料与大料配好后自动同步进入混料机，解决因人为因素造成的小料误投的防错问题；
3. 建议改善措施：设计一负压吸料装置，该负压装置设计同现有的大料排入混料机原理，即微磅秤配好的料由人工投入负压吸料装置，再由负压吸入按小料规定称量范围进行复称，复称合格后同大料同步自动进入混料机进行混料；这里人工投料时机需设计一提醒讯号，提醒操作人员及时将小料投入料仓等待复称，避免空仓和重复投料。

上述改善建议只是我们提出的一些建议措施，可能描述不清晰，具体还得麻烦贵

司派相关技术人员来现场和我们一起沟通以达成一致的可行措施。

特此申请，希望贵司尽快派人来我司现场沟通改善事宜，可行的改善方案所涉及

的额外费用由我司承担

浙江德瑞新材科技股份有限公司

2021.02.27