**研发中心6月董事会报告**

**一、研发项目执行情况**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **月份** | **研发项目执行情况** | **项目说明** |
| **计划项目（个）** | **完成项目（个）** |
| 1—4月 | 8 | 2 |  |
| 5月 | 1 | 0 | 新增 R20200301-永宏版立体库半自动手工磅开发R20200203-实时数据存储结构优化(微磅)已完成： 1. R20200301-永宏版立体库半自动手工磅开发2.R20200602-真空计量磅秤西门子-人机版 |
| 6月 | 1 | 2 |
| 7月 | 1 | 0 | 新增 1.R20200601-真空计量磅秤三菱-人机版 |
| 8月 | 2 | 0 | 新增 1. R20200202-主磅单机画面优化
2. R20200302-立体库半自动手工磅开发(OPC/西门子)
 |

注:1月-6月份 ：(1)计划项目共10个

(2)完成项目共 4 个

**一、研发项目执行情况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **案件编号及名称** | **责任单位** | **进度说明** | **执行状态** |
| 1 | R20200102-微磅双边智能化计量(II代) | 机研 | 200429：配合信研测试3号和5号。已完成100% | 配合信研做动作测试预计完成日期:8月31号 |
| 信研 | 200119:开始编码200601:动作测试与算法讨论已完成85% | 通过电脑直接与表头及变频器通讯，实时计算流量并调整频率，实现更灵活的计量控制。程序编码中 预计完成日期:8月31号 |
| 2 | R20200602-真空计量磅秤西门子-人机版 | 机研 | 200629：西门子版真空主磅程序开始设计（多种版本程序整合一个版本）程序编写完成 | 程序编写已完成,待有案件在进行测试(已完成) |
| 3 | R20200301-永宏版立体库半自动手工磅开发 | 机研 | 200613:永宏版程序编写完成 | 程序编写已完成,待有案件在进行测试(已完成) |
| 信研 | 200606:开始编码200625:编码完成 | 程序编写已完成,待有案件在进行测试(已完成) |
| 4 | R20200201-微磅架构拆分与优化 | 信研 | 200116:开始编码已完成100% | 重新架构系统框架，修复程序架构中已知的各项问题，提升程序的可维护性及后续非标开发的效率。程序编写中预计完成日期:7月31号 |
| 5 | R20200203-实时数据存储结构优化(微磅) | 信研 | 200618:开始编码已完成15% | 修改微磅流量监控数据存储数据结构，避免因监控数据过多导致数据库到达存储上限的问题。预计完成日期:8月31号 |
| 6 | R20200206-MongoDB数据库应用开发 | 信研 | 200114:开始编码已完成90% | 大型非关系数据库的SDK开发，以便应用于MES等大数据量系统。程序编写中预计完成日期:7月31日 |
| 7 | R20200207-主磅架构拆分与优化 | 信研 | 200421:开始编码已完成5% | 重新架构系统框架，修复程序架构中已知的各项问题，提升程序的可维护性及后续非标开发的效率。程序编写中预计完成日期:11月30日 |
| 8 | R20200202-主磅单机画面优化 | 信研 | 已完成35% | 重新设计主磅单机系统画面，丰富显示内容，提升用户体验。预计完成日期:11月30日 |

**二、报价项目执行情况**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **月份** | **报价项目（个）** | **项目说明** |
| 1-4月 | 0 |  |
| 5月 | 0 |  |
| 6月 | 0 |  |
| 7月 | 0 |  |
| 8月 | 0 |  |

**三、设计变更案执行情况**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **月份** | **设计变更案执行情况** | **项目说明** |
|  | **立项案件（个）** | **成交完成案件(个）** |  |
| 2020年1—4月 | 1 | 0 |  |
| 5月 | 4 | 1 |  |
| 6月 | 0 | 0 |  |

注:1月-6月份 ：(1)立项案件共5个

 (2)成交完成案件共1个

**四、2020年设计变更案执行情况**

1-6月份设计变更案执行情况

|  |  |
| --- | --- |
| **立项案件** | **成交完成案件** |
| DC200001\_清远合信AB系统标签打印变更方案 | DC200003\_浙江加诚生产数据追溯变更方案 |
| DC200002\_辽源佳林生产数据追溯变更方案 |  |
| DC200003\_浙江加诚生产数据追溯变更方案 |  |
| DC200004\_宁波乔士混炼胶系统改造方案 |  |
| DC200005\_江西金利隆数据对接变更方案 |  |

**五、2019年研发项目成效追踪**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **研发项目** | **成效追踪** | **改善对策** | **客户名称** |
| 1 | R201901-计量设备智能化 | 1. 皮带8#料设定960克，运行大约400-500克转低速，900左右转寸动，手动跑流速几次还是不行
2. 微量11号皮带，计量时，寸动时间很长，手动重新跑2次流量
3. 智能化微量 11号桶 在剩余100多克时就进入寸动 下料速度太慢
 | 所有异常问题已经在R20200102-微磅双边智能化计量(II代)改善 | 1. 江西金利隆橡胶履带有限公司
2. 美昱
3. 孚思科技责任有限公司
 |
| 2 | R201902-单机自动校秤 | 目前客户端使用没反应任何问题 |  | 淮安罗孚橡胶 |
| 3 | R201904-电脑版失重式磅秤 | 设备未出货 |  | 辽宁地恩瑞科 |
| 4 | R20190501-微磅BCNet模块底层开发 | 设备未出货 |  | 辽宁地恩瑞科 |
| 5 | R20190502-微磅系统架构拆分与优化 | 将在新版智能化上应用 |  |  |
| 6 | R20190503-主磅系统架构拆分与优化 | 去年未完成,目前还在编码中 |  |  |
| 7 | R20190504-离线手工磅功能优化升级 | 目前客户端使用没反应任何问题 |  | 天津海程等 |
| 8 | R20190505-Http API接口功能开发 | 目前客户端使用没反应任何问题 |  | 广东联塑 |
| 9 | R20190506-微磅云物联技术开发 | 尚未有应用客户,之前有意向的客户未成交 |  |  |
| 10 | R20190509-主磅单机系统操作日志功能开发 | 目前客户端使用没反应任何问题 |  | 新装机客户都在使用 |
| 11 | R20190510-微磅单机系统操作日志功能开发 | 目前客户端使用没反应任何问题 |  | 新装机客户都在使用 |
| 12 | R201906-吸料机、高浓度 -永宏/三菱/西门子PLC厂牌之软硬件标准化产品 | 目前客户端使用没反应任何问题 |  | 宏洋欣塑业 |
| 13 | R201907-工位式循环半自动手工磅开发 | 目前客户端使用没反应任何问题 |  | 淮安罗孚橡胶 |